

**ACU-RITE®**



# MILLPWR<sup>G2</sup>

Commande à 2 ou 3 axes  
Afficheur 3 axes

ENSEMBLE PUISSANT DE  
CONVERSION NUMÉRIQUE  
CNC POUR FRAISEUSES



À partir du moment où vous mettez en marche votre système MILLPWR<sup>G2</sup>®, vous saurez qu'il a été conçu en tenant compte de son utilisation pratique.

Grand écran LCD couleur pour une clarté exceptionnelle | Capacités de contour 3D complètes  
Programmation conversationnelle à l'aide de menus simples | Fonctions essentielles à portée de main  
Un système de lecture numérique complet ou une commande CNC programmable ou les deux!  
Assez puissant pour gérer n'importe quel travail | Assez simple pour quiconque à opérer  
Aucune expérience de programmation préalable requise

Des montages plus rapides, des temps d'exécution plus courts et une augmentation importante de la productivité ne sont que quelques avantages offerts par le G2.

Les nouveaux ensembles de contrôle ACU-RITE MILL**PWRG2** peuvent transformer n'importe quelles fraiseuses en une machine CNC productive.

Connexions USB et Ethernet. Le nouveau G2 est doté d'un écran 12,1 "haute résolution, d'un processeur dual-core cadencé à 1.4 GHz et de nombreuses fonctions de programmation: temps d'exécution estimés, décalages d'outils, origines multiples, chemins d'outils améliorés, convertisseur DXF, et plus encore.

SIMPLE ET  
PUISSANT



Le MILL**PWRG2** est un contrôle de contournage qui vous permet de programmer des opérations d'usinage directement sur la machine dans un mode de programmation conversationnelle facile à utiliser. Il est conçu pour des applications de fraiseuses, jusqu'à 3 axes contrôlés en boucles fermées.

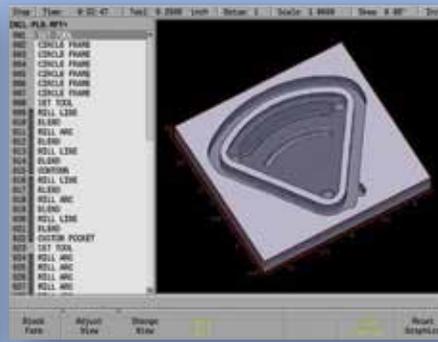
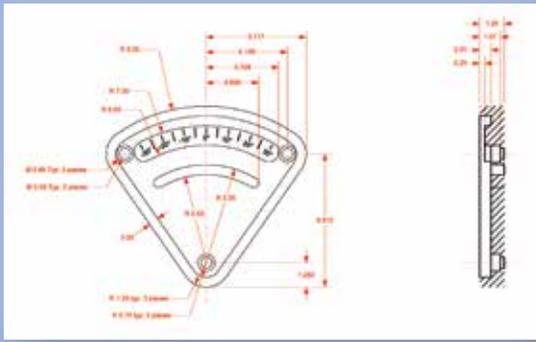
Le MILL**PWRG2** a été développé spécifiquement pour les machinistes lorsque les opérations, manuelle et automatique, sont à la fois utiles et nécessaires. Il est conçu pour maximiser la production en réduisant considérablement le temps de préparation, les rebuts et opérations non productives augmentant ainsi votre efficacité, votre productivité et votre rentabilité.

Le système de capture de positionnement fourni par les encodeurs linéaires de précision ACU-RITE (résolution  $1\mu\text{m} / 0.00005''$ ), incluant le système Position-Trac™ à références codées, permet de rétablir facilement, rapidement et précisément l'origine de la pièce à usiner après la mise hors tension ou la perte d'alimentation.

POLYVALENT

CONVIVAL ET EFFICACE.

Utilisez MILL**PWRG2** comme un DRO complet avec avance motorisée (Power feed) ou une CNC programmable. En quelques secondes seulement, ce système polyvalent permet à l'opérateur de passer du mode automatique au mode manuel. Importez et exécutez des fichiers G-Code (Code G) à partir de programmes de CAO / FAO pour usiner des pièces complexes à contour 3D. Avec l'option de la commande de broche, vous pouvez contrôler automatiquement la vitesse et/ou la direction (Fraiseuses équipées d'une broche électronique à vitesse variable).



# DES CROQUIS AUX PROGRAMMES, AUX PRODUIT FINIS...

EN QUELQUES MINUTES!

Importez facilement un fichier 2D. Le transfert de fichier DXF permet à l'opérateur d'importer la géométrie de la pièce directement à partir d'un fichier CAO. Une fois le fichier DXF téléchargé; sauvegardez sur la mémoire interne de MILLPWR<sup>G2</sup>, sur une clé USB ou sur votre PC (via Ethernet) pour faciliter la récupération ultérieure.

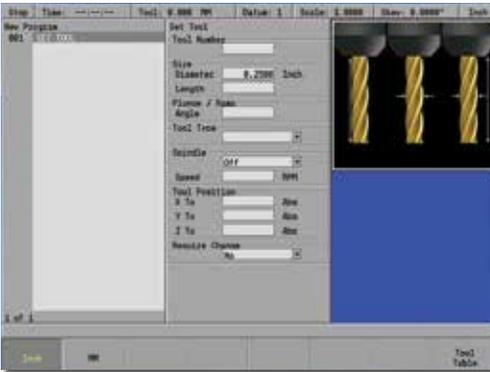


## SYSTÈME GRAPHIQUE 3D

AMÉLIORE L'EFFICACITÉ ET LA PRÉCISION

Les menus de navigation intuitifs éliminent le besoin de plusieurs écrans.

Les touches de cycles préprogrammés sont en langage machiniste simple et facile à comprendre. Elles sont accompagnées de représentations graphiques spécifiques. Voici un aperçu, étape par étape, d'un simple cercle de trous de boulons et d'une pochette, sur la nouvelle interface graphique G2.



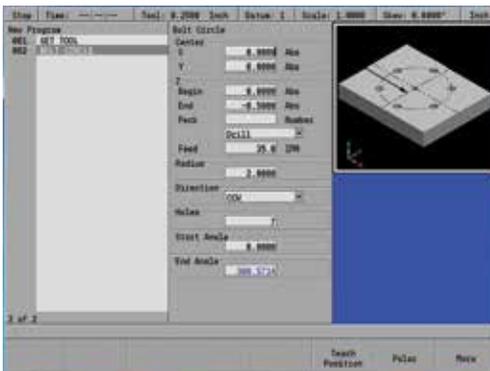
ÉTAPE 1

Tous les programmes commencent avec l'outil. Les paramètres sont entrés dans la colonne du milieu et chaque champs est pris en charge graphiquement dans la colonne de droite.



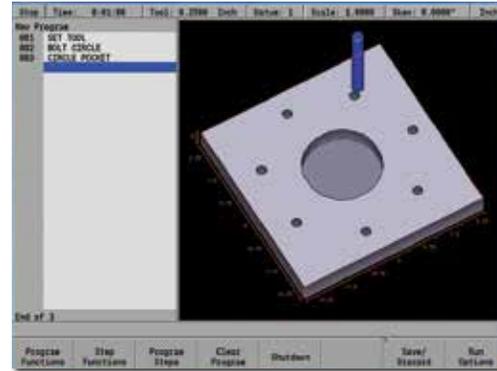
ÉTAPE 3

Créez un deuxième cycle. Ajoutez une pochette circulaire avec la correspondance en temps réel dans l'écran graphique.



ÉTAPE 2

Sélectionnez un cycle à créer. Dans ce cas, un motif circulaire de trou de boulons. Une fois des données saisies dans le formulaire, appuyez sur la touche "USE."



ÉTAPE 4

Les trajectoires d'outil sont également affichées dans les graphiques 3D, pouvant être pivotés et manipulés. Le programme est prêt à fonctionner. Appuyez simplement sur "GO."

# CONVIVAL

GAGNEZ UN TEMPS PRÉCIEUX.

Les menus standardisés facilitent la programmation des fonctions communes. Appuyez simplement sur n'importe quelle touche de fonction et suivez les instructions. Utilisez MILLPWR<sup>G2</sup> pour les arcs, les dégradés et les cercles de n'importe quelle taille, forme ou motif requis. Il n'est pas nécessaire d'installer des tables rotatives ou d'autres appareils. MILLPWR<sup>G2</sup> inclut également une option pour graver des caractères alphanumériques verticalement, horizontalement, en diagonale ou le long d'un arc.

Gagnez du temps avec la fonction d'inclinaison (skew) qui permet à l'utilisateur de configurer une pièce sans l'aligner parfaitement aux axes X et Y. MILLPWR<sup>G2</sup> compensera le décalage angulaire du début à la fin.

La fonction de position d'apprentissage (teach) permet à l'opérateur d'utiliser un outil, un palpeur d'arrêt ou un indicateur électronique (Edge Finder) pour créer un programme à partir d'une pièce existante.

## TOOL



Programmez les outils par diamètre, longueur, type, direction, vitesse

## RECT



Pochette, cadre, surfacage, rainure

## CIRCLE



Pochette, cadre, rainure et hélice

## HOLES



Cercles complets / partiels, ligne / colonne linéaire, cadre rectangulaire et tableau

## POS



Percer, aléser, position

## LINE



Défini par des points "début," "fin" ou des angles

## ARC



Défini par des points "début", "fin", par le centre, balayage ou avec 3 points

## BLEND



Insérez un rayon à l'intersection entre deux lignes ou deux arcs

## BIBLIOTHÈQUE D'OUTILS

Créez un tableau d'outils fréquemment utilisés pour gagner du temps lors de la programmation.

## DÉCALAGE D'OUTILS

Compensez automatiquement les dimensions de l'outil pendant l'usinage.

## POCHETTE PERSONNALISÉE / ÎLES

Chemin d'outil optimisé pour réduire le temps d'usinage. Usinez un contour irrégulier en plusieurs passes.

## TOOL PATH ESTIMATION

To help reduce machine time and assist with quotes. Easily manipulate part programs to save time and reduce program steps.

## FRAGMENTATION

Facilitez l'édition en fragmentant une étape d'un programme en plusieurs étapes plus détaillées.

## INVERSEZ UNE ÉTAPE OU LA TRAJECTOIRE

Changez les points de fin de course et le décalage d'outil de n'importe quel trajet ou étape.

## MODIFIEZ LES ÉTAPES

Changez ou modifiez la profondeur, le décalage, la vitesse d'avance de plusieurs étapes simultanément.

## LIMITES DE COURSES

Établissez les limites de courses maximales par logiciel au lieu d'utiliser des commutateurs mécaniques coûteux.

## CONTRÔLE DE VITESSE DE DÉPLACEMENT

Réglez l'avance sans quitter le programme en cours d'exécution. Commande de vitesse de broche en option.

## TABLES DE RÉFÉRENCE

Look up recommended surface speeds in seconds.

## REMOTE STOP/GO

Recherchez les vitesses d'usinage recommandées en quelques secondes.

## CONTRÔLE DE JOG

Déplacement rapide d'un endroit à un autre, en utilisant simultanément un ou tous les axes.

# ENSEMBLE DE CONVERSION

QU'AVEZ-VOUS DANS VOTRE ATELIER?

Simplifiez la mise à jour de votre fraiseuse existante avec nos ensembles de conversion. Ils sont disponibles pour les marques suivantes:

ACER	LILIAN
ACRA	MILLPORT
ALLIANT	MSC
ARGO	REPUBLIC LAGUN
ATRUMP	SHARP
BIRMINGHAM	SOUTHBEND LATHE
BRIDGEPORT	TOP ONE
CHEVALIER	TURNPRO
CLAUSING	VECTRAX
ENCO	VICTOR
JET	WILTON
KENT	YCI

ET BEAUCOUP PLUS!



## L'ENSEMBLE COMPREND:

- Le contrôle numérique G2
- Interrupteur à distance d'arrêt et de départ
- Vis-à-billes trempées
- Encodeurs linéaires de précision (résolution 1um / 0.00005 ")
- Amplificateurs et moteurs
- Supports moteurs en aluminium coulé
- Manivelles
- Accessoires de montage pour la console et les encodeurs
- Accessoires de montage spécifiques à chaque machine

ENSEMBLES DISPONIBLES POUR FRAISEUSES (KNEE TYPE OU BED TYPE).

ENSEMBLES CONÇUS POUR MACHINES DÉJÀ ÉQUIPÉES AVEC DES VIS-À-BILLES DE PRÉCISION (C3, C4) ET SUPPORTS-MOTEURS.

# ROBUSTE

FIABLE.

Chaque système MILLPWR<sup>G2</sup> comprend des composantes qui ont été conçues, fabriquées et testées pour résister aux éléments de contamination, présents dans les environnements d'atelier d'usinage les plus exigeants.

De la console de commande durable aux vis-à-billes trempées et aux servomoteurs CC puissants, les composantes de chaque système sont protégées par des boîtiers métalliques moulés sous pression, des claviers scellés et des lèvres d'étanchéité pour davantage protéger contre les copeaux métalliques et autres contaminants.



# MILLPWR<sup>G2</sup>

## CARACTÉRISTIQUES

### DRO COMPLET

En mode automatique ou manuel, améliorez significativement l'efficacité, la productivité et la rentabilité.

### VISUALISATION GRAPHIQUE EN 3D DE LA PIÈCE

Vérifier les programmes partiels, avant et pendant l'usinage, pour prévenir les erreurs et les rebuts; utilisez les fonctions de zoom pour visualiser les détails complexes

### CALCULATRICE INTÉGRÉE

Résolvez des problèmes de géométrie et de trigonométrie. Gagnez du temps et évitez les erreurs en transférant les résultats directement dans votre programme.

### CONNECTIVITÉ USB

Une à l'avant et à l'arrière du contrôle. Expansion. Les ports USB compatibles avec souris et clavier externe permettent le transfert, le chargement et l'importation de données d'une façon simple et pratique.



### Mode DRO

Datums multiples (décalage de l'origine pièce)	99
Inclinaison (Skew)	Oui
Remise à zéro	Oui
Avertissement d'approche du zéro	Oui

### Mode Programmation (PGM)

Temps d'usinage estimé	Oui
Graphiques	Ligne 2D / Ligne 3D / Solide 3D
Dimension du bloc brut	Oui, w / User Override
Pochette personnalisée et îles	Oui, alimentation en rampe et trajectoire optimisée
Reproduction (répéter, tourner, miroir)	Oui
Gravure de textes (Ligne / Arc)	Oui
Gestionnaire de programmes Navigation	Arbre avec filtre de type de programme
Nom de programme allongé	Oui
Aperçu du programme	Liste et graphique w / estimation du temps d'usinage
Fragmentation d'étape	Motifs de trou et répéter / tourner / miroir
Inversion (étape / trajet)	Oui
Déplacement d'Étapes	Oui
Sauvegarde automatique (programme)	Oui
Limite de taille de programme (MPT uniquement)	9999 étapes
Importation de fichier DXF	Oui
Programme G-code	Oui, w / support graphique / éditer simple
Aide à l'écran	Manuel d'utilisation à l'écran (texte et graphiques)
Compteur de pièces et chronomètre	Oui
Contrôle manuel / automatique du Z	Oui, 3 axes
Arrêt optionnel (code G seulement)	Oui
Vitesse de l'avance ajustable	Potentiomètre
Compensation d'erreur	Linéaire & bidirectionnel, non-linéaire

### Matériel

Processeur	Processeur Celeron® à double cœur de 1,4 GHz
Afficher	12,1 "1024 x 768 LCD couleur TFT
Stockage interne	Flash de 2,5 Go (utilisateur)
Interrupteur de mise en marche et d'arrêt à distance	Oui
Boîtier	Métal moulé sous pression
Connectivité	Ethernet, USB (x2)
Protection	IP 54 (avant) / IP 40 (arrière)

# MILLPWR<sup>G2</sup>

## Accessoires

### QUATRIÈME AXES: ENCODEUR LINÉAIRE POUR LE COUPLAGE DE LA BROCHE (Z) ET DU GENOU (W)

Cette option fournit à l'opérateur de la machine un retour de position sur la commande lorsque le genou est déplacé manuellement.

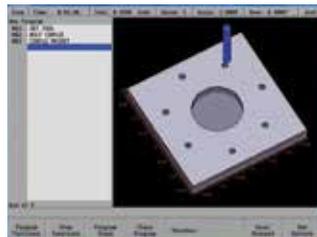


### INDICATEUR ÉLECTRONIQUE (EDGE FINDER) OU UN PALPEUR D'ARRÊTE (TOUCH PROBE)

Il permet de définir rapidement et facilement des références, sans laisser de marques sur la pièce.



## Options



### MISE À NIVEAU

La mise à niveau d'un ancien MILLPWR<sup>II</sup> vers MILLPWR<sup>G2</sup> nécessite qu'une nouvelle console G2 avec son bras de montage.

### LOGICIEL HORS CONNEXION

Sur un PC compatible Windows, créez des programmes et chargez les, par USB ou Ethernet, dans le MILLPWR<sup>G2</sup>.



ACU-RITE offre une gamme complète de lectures numériques et d'encodeurs linéaires de précision.

MILLPWR<sup>G2</sup>® est soutenu par une garantie complète de 2 ans et par un réseau national de distributeurs certifiés, formés en usine. Facilement accessible, notre réseau de distribution est en mesure de vous offrir une livraison rapide, une formation sur les produits, une assistance et un service technique qualifiés.



## ACU-RITE®

333 East State Parkway | Schaumburg, IL 60173-5337 USA

877-920-2703 • [www.acu-rite.com](http://www.acu-rite.com)