

ACU-RITE®



MILLPWR^{G2}

Control de 2 o 3 ejes
Lectura de 3 ejes

POTENTE SISTEMA DE CONVERSIÓN
CNC CONVERSACIONAL PARA
MOLINOS DE RODILLA
Y DE LECHO

Desde el momento en que enciende su sistema MILLPWR^{G2}®,
sabrás que fue construido teniendo en cuenta la comodidad.

Gran pantalla LCD a todo color para una claridad excepcional | Amplia capacidad para el contorno en 3D

Programación conversacional basada en menús | Funciones esenciales a un solo toque

Un sistema de lectura digital con todas las funciones o un control CNC programable o bien ambos!

Lo suficientemente potente para manejar cualquier trabajo | Lo suficientemente fácil para operarlo

No requiere de experiencia previa en programación

Configuraciones más rápidas, tiempos de ejecución más cortos y un aumento importante en la productividad son solo una retroadaptación "poderosa y fácil."

Los nuevos kits de control y actualización ACU-RITE MILL**PWRG2** pueden convertir casi cualquier molino de rodilla en una máquina CNC productiva..

Compatible con USB y Ethernet, el nuevo G2 cuenta con una brillante pantalla de alta resolución de 12.1 "; procesador dual-core de 1.4 GHz y muchas capacidades de programación: tiempos de ejecución estimados, compensaciones ampliadas de herramienta / datum, rutas mejoradas de herramientas, un conversor dxf, y mucho, mucho más.

PODEROSO
FÁCIL



El MILL**PWRG2** es un control de contorneado que le permite programar programas convencionales operaciones de mecanizado directamente en la máquina en una conversación fácil de usar lenguaje de programación. Está diseñado para molinos de rodilla y molinos de lecho con hasta a 3 ejes circuito cerrado controlado.

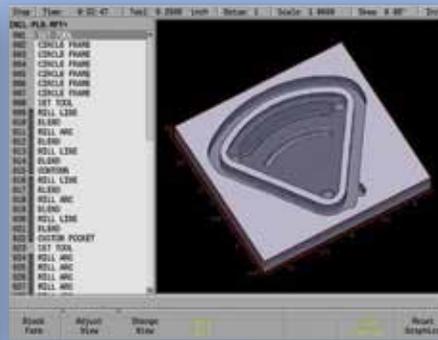
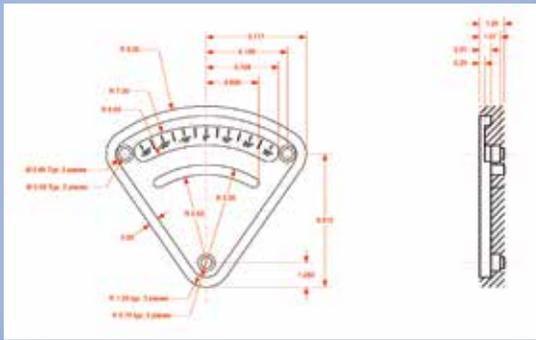
MILL**PWRG2** fue desarrollado específicamente para maquinistas donde manual y la operación automatizada es útil y necesaria. Está diseñado para maximizar el rendimiento al reducir significativamente el tiempo de configuración, el desecho y otras operaciones no productivas, lo que aumenta su eficiencia, productividad y rentabilidad.

Un sistema de bucle cerrado con retroalimentación de posicionamiento proporcionada por codificadores lineales de precisión ACU-RITE (resolución de $1\mu\text{m}$ / 0.00005 "), MILL**PWRG2** también incluye Position-Trac™, una característica avanzada y única que le permite restablecer fácil, rápidamente y con precisión la pieza de trabajo cero después del apagado o la pérdida de potencia.

VERSÁTIL

CONVENIENTE. EFICIENTE.

Utilice MILL**PWRG2** como un visualizador de función completa, una fuente de alimentación inteligente o un CNC programable. Este sistema versátil permite al operador cambiar del modo completamente automático al modo manual en solo segundos. Importe y ejecute archivos Código G desde programas CAD / CAM para mecanizar piezas contorneadas 3D completas. Con control de husillo opcional, puede controlar automáticamente la velocidad y / o dirección de su husillo en fresadoras equipadas con un husillo electrónico de velocidad variable.



DESDE BOCETOS HASTA EL PROGRAMA HASTA PIEZAS TERMINADAS... EN MINUTOS!

Haga que una sesión de lluvia de ideas cobre vida con funciones simples que reducen el tiempo de programación. La entrada de archivo DXF permite al operador importar geometría de pieza directamente desde un archivo CAD. Después de cargar el archivo DXF, guárdelo en la memoria interna grande de MILLPWR^{G2}, USB o en su PC (a través de Ethernet) para recuperarlo más adelante.

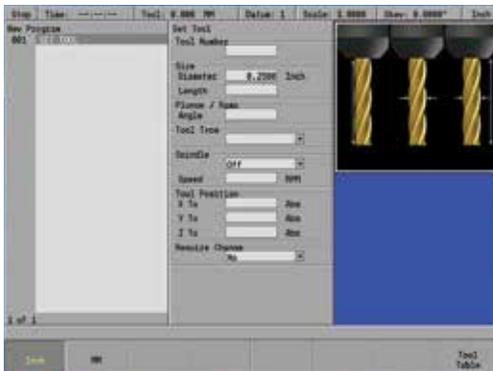


SISTEMA DE GRÁFICOS 3D

MEJORA LA EFICIENCIA Y LA PRECISIÓN

Los menús de navegación intuitivos eliminan la necesidad de pantallas múltiples

Los ciclos de programa que utilizan un conjunto sencillo de instrucciones de lenguaje de maquinista fáciles de entender están acompañados por gráficos de "ayuda" específicos del contenido. Aquí hay una vista paso a paso de la nueva interfaz gráfica G2, ya que se ingresan un círculo y un bolsillo con agujero para perno.



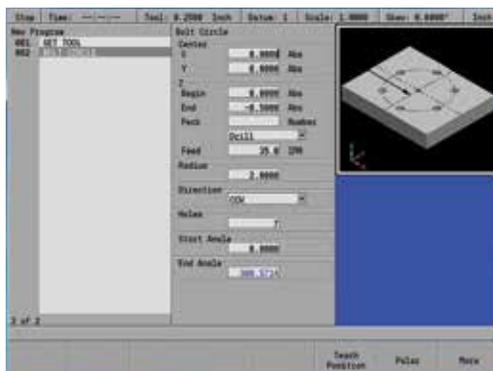
PASO 1

Todos los programas comienzan con la herramienta. Los parámetros se ingresan en la columna del medio y se admiten gráficamente en la columna de la derecha para cada campo.



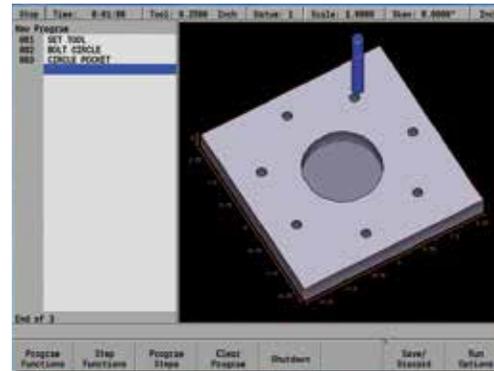
PASO 3

Crear un segundo ciclo. Agregar un bolsillo circular que se mapea en tiempo real dentro de la pantalla gráfica de ayuda.



PASO 2

Seleccione un ciclo para ser creado. En este caso, un patrón de orificio de perno circular. Una vez que los datos se hayan ingresado en el formulario, presione la tecla de acceso a "USE."



PASO 4

Las rutas de las herramientas también se muestran en gráficos 3D que se pueden rotar y manipular. El programa está listo para ejecutarse. Simplemente presione "GO."

FÁCIL DE USAR

TIENE VALIOSO TIEMPO.

Los menús estandarizados facilitan la programación de funciones comunes, simplemente presione cualquier tecla de función y siga las instrucciones. Utilice MILLPWRG² para arcos, mezclas y círculos de cualquier tamaño, forma o diseño que requiera su impresión. No es necesario configurar mesas giratorias u otros dispositivos. MILLPWRG² también incluye una opción de grabado para grabar caracteres alfanuméricos vertical, horizontal, diagonal o a lo largo de un arco.

Ahorre tiempo con la función de inclinación, que permite al usuario configurar una pieza de trabajo sin alinearla perfectamente a lo largo de los ejes X e Y. MILLPWRG² compensará el desplazamiento del ángulo de principio a fin.

La función de posición de enseñanza permite al operador utilizar una herramienta, un Buscador de Borde electrónico o un indicador para crear un programa a partir de una pieza existente.

TOOL



Programa las herramientas por diámetro, longitud, tipo, dirección, velocidad

RECT



Bolsillo, marco, cara, ranura

CIRCLE



Bolsillo, marco, anillo, hélice

HOLES



Círculos completos / parciales, fila / columna lineal, marco rectangular y matriz

POS



taladrar, perforar y posicionar

LINE



Definido por puntos "desde" y "hasta" o por ángulos

ARC



Definido por puntos "desde" y "hasta" o por barrido, centro o 3 puntos

BLEND



Inserta un radio de esquina entre dos líneas, dos arcos o líneas y arcos

BIBLIOTECA DE HERRAMIENTAS

Cree una lista de herramientas usadas frecuentemente para ahorrar tiempo al programar una pieza.

COMPENSACIONES DE HERRAMIENTA

Compensa automáticamente las dimensiones de la herramienta durante el mecanizado.

BOLSILLO PERSONALIZADO/ISLAS

Despeje un contorno cerrado continuo con una forma irregular para múltiples pasadas.

TOOL PATH ESTIMATION

To help reduce machine time and assist with quotes. Easily manipulate part programs to save time and reduce program steps.

EXPLOTAR

Explote un paso del programa en varios pasos más detallados para una edición más fácil.

PASO INVERSO/CAMINO INVERSO

Cambie los puntos finales y el desplazamiento de herramienta de cualquier paso o ruta.

PASOS DE CAMBIO

Cambie o edite la profundidad, el desplazamiento, la velocidad de avance de varios pasos simultáneamente.

LÍMITES DE VIAJE

Establezca límites máximos de viaje con el software, en lugar de costosos interruptores mecánicos que reducen los viajes.

ANULAR LA TASA DE ALIMENTACIÓN

Ajuste la velocidad de alimentación sin salir de la función o programa de fresado. Anulación de la velocidad del husillo en la consola de control del husillo opcional.

TABLAS DE REFERENCIA

Busque las velocidades de superficie recomendadas en segundos.

PARADA REMOTA/ IR

Comience y pause el movimiento con un interruptor de mano.

EMPUJONCITO CONTROLAR

Muévase rápidamente de una ubicación a otra utilizando uno o todos los ejes simultáneamente.

PAQUETES DE ACTUALIZACIÓN

¿QUÉ ES EN TU TIENDA?

Actualice su fábrica existente con facilidad. Se encuentran disponibles paquetes de actualización con pernos y diseñados a la medida para las siguientes máquinas:

ACER	LILIAN
ACRA	MILLPORT
ALLIANT	MSC
ARGO	REPUBLIC LAGUN
ATRUMP	SHARP
BIRMINGHAM	SOUTHBEND LATHE
BRIDGEPORT	TOP ONE
CHEVALIER	TURNPRO
CLAUSING	VECTRAX
ENCO	VICTOR
JET	WILTON
KENT	YCI

AND MANY MORE!



EL KIT INCLUYE:

- El control CNC G2
- Interruptor remoto de parada / marcha
- Tornillos de bolas
- Codificadores lineales de precisión (resolución 1um / 0.00005 ")
- Servodrives y motores
- Piezas y accesorios de montaje de motores
- Volantes
- Hardware de montaje de la consola y el codificador
- Soporte de máquina específico

Sistemas CNC disponibles para:

Para fresadoras comunes y no comunes. Además de un paquete electrónico disponible para máquinas listas para CNC.

TIENDA DIFÍCIL

CONFIABLE.

Todos los sistemas MILLPWRG² incluyen componentes que han sido diseñados, fabricados y probados para resistir los elementos de contaminación que se encuentran incluso en el entorno más duro de la tienda de máquinas.

Desde la duradera consola del operador hasta los husillos de bolas endurecidos y los potentes servomotores de CC, los componentes de cada sistema están protegidos con carcasas de metal fundido a presión, teclados sellados y sellos de labios entrelazados para proteger aún más contra astillas metálicas y otros contaminantes.



MILLPWR^{G2}

SPECIFICATIONS

FUNCIÓN COMPLETA VISUALIZADOR

Mejore significativamente la eficiencia, la productividad y la rentabilidad; puede usarse de forma automática o manual.

GRÁFICOS INMEDIATOS DE VISTA PARCIAL

Verifique los programas de piezas antes y durante el mecanizado para reducir errores y desechos; utiliza las funciones de zoom para detalles complejos.

CALCULADORA INCORPORADA

Resuelve problemas de geometría y trigonometría. Ahorre tiempo y evite errores transfiriendo resultados directamente a su programa de pieza.

USB CONECTIVIDAD – FRENTE & ESPALDA

La carga y descarga de programas, la importación de datos a través de USB ahora es una conveniencia ahora es una ventaja usando la función conecta y usa, con puertos USB ubicados en la parte frontal y posterior del nuevo control G2 con soporte para mouse y teclado.



Visualizador Modo

Datums múltiples (Desplazamiento del accesorio)	99
Sesgar	Sí
Reinicio cero	Sí
Cerca de cero advertencia	Sí

PGM Modo

Tiempo estimado de mecanizado	Sí
Ver gráficos	Línea 2D / Línea 3D / Sólido 3D
Forma de bloque	Sí, con anulación del usuario
Bolsas e islas personalizadas	Sí, Rampa de alimentación & Camino optimizado
Replicación (repetición, rotación, espejo)	Sí
Grabar (Línea / Arco)	Sí
Administrador del programa de navegación	Árbol con filtro de tipo de programa
Nombres de programas largos	Sí
Vista previa del programa	Listado y gráfico con tiempo estimado de mecanizado
Explotar paso	Patrones de agujeros y repetir / rotar / espejo
Marcha atrás (Paso / Camino)	Sí
Cambio pasos	Sí
Ahorro automático (Programa)	Sí
Límite de tamaño del programa (MPT solamente)	9999 Pasos
DXF Importación de archivos	Sí
Programa de código G	Sí, con soporte de gráficos/Edición simple
Ayuda en pantalla	Visor del Manual de Usuario (Texto y gráficos)
Contador de piezas y reloj	Sí
Manual / Auto Z controlar	Sí, 3 Ejes
Parada opcional (Solo código G)	Sí
Anulación de alimentación	Potenciómetro
Compensación de errores	Lineal y bidireccional no lineal

Hardware

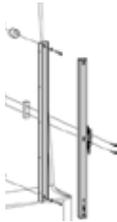
Procesador	1.4 GHz Doble núcleo Celeron® Procesador
Monitor	12.1" 1024 x 768 Color TFT LCD
Almacenamiento interno	2.5 GB Destello (Usuario)
Colgante remoto (Deja de ir)	Sí
Alojamiento	Fundido a presión (Bisel & Hoja posterior Metal)
Conexiones	Ethernet, USB (x2)
Proteccion	IP 54 (Frente) / IP 40 (Espalda)

MILLPWR^{G2}

Accesorios

ESCALA DE LA MESA PARA ACOPLAMIENTO DE Z (CUERPO DEL USILLO) Y W (RODILLA)

Esta opción proporciona la realimentación posicional del operador de la máquina en el control cuando la rodilla se mueve manualmente.

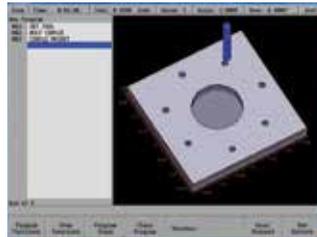


BUSCADOR ELECTRÓNICO DE BORDES O SONDA TACTIL

El buscador de bordes le permite establecer datums rápida y fácilmente, sin dejar marcas en la pieza de trabajo.



Opciones



MODERNIZAR

La actualización de un antiguo MILLPWRII a MILLPWR^{G2} solo requiere la nueva consola G2 y el brazo de montaje.

SOFTWARE FUERA DE LÍNEA

Esto le permite crear programas en una PC compatible con Windows y permite que esos programas se carguen en el MILLPWR^{G2} a través de USB o Ethernet.



ACU-RITE ofrece una línea completa de lecturas digitales y codificadores lineales de precisión.

MILLPWR^{G2} está respaldado por una garantía completa de 2 años y cuenta con el respaldo de una red nacional de distribuidores certificados y capacitados en fábrica.

Nuestra red de distribución está disponible para proporcionarle entregas rápidas, capacitación de productos y asistencia y instalación de servicio técnico calificado.



ACU-RITE[®]

333 East State Parkway | Schaumburg, IL 60173-5337

877-920-2703 • www.acu-rite.com